製品名 TL-70*

用途、特徴

・印刷版・抜き型の固定
・ラベル印刷機用

製品構成

剥離材	:両面ポリラミ上質紙に両面剥離処理をしたもの（白色）	
粘着剤 2	:アクリル系粘着剤	厚み 0.11mm
基 材	:ポリエステルフィルム0.05mm	
粘着剤 1	:アクリル系粘着剤	

特性値

試験項目			各被着体における特性値				試験方法
			SUS	PET	鉄板	アルミ	
粘着力	貼付30分後	(N/25mm)	**14.7**	**5.8**	**7.8**	**6.8**	リンテック法
	貼付24時間後	(N/25mm)	**21.5**	**8.8**	**12.7**	**11.7**	
剪断力		(N/cm²)	**171**	**-**	**-**	**-**	

試験項目			特性値	試験方法
粘着力	JIS法	(N/10mm)	**6.5**	JIS Z 0237 準拠 (注1)

＜試験方法＞

・リンテック法（試験環境：23℃・50%RH）
粘着力：各被着体に 2kg ゴムローラー 1 往復で圧着、30 分後、24 時間後に 180° 剥離、300mm/min にて測定。
剪断力：被着体 SUS に 2Kg ゴムローラー 3 往復で圧着、20 時間後、200mm/min にて測定。

・JIS法
注1：JIS Z 0237準拠（2009 年 12 月 21 日 改正 ）

※上記値は特性値であり、性能や品質を保証するものではありません。事前に十分なテスト、確認をお願いいたします。

＜保管上の注意＞

・極端な高温多湿、低温は避けてください。（温度 10℃～30℃、湿度 70%RH 以下で保管が理想的です。）
・低温、高温条件下では、粘着力、保持力が低下し剥がれやすくなります。
・水分、薬品などの付着がないように保管の際はポリエチレン包装等を使って外気を遮断してください。
・直射日光、至近距離からの蛍光灯照射などは避けてください。
・ロール製品は必ずたて積み、平判製品は必ず平置きにし、衝撃は避けてください。

リンテック株式会社 Linking your dreams
お問い合わせは、〒112-0004 東京都文京区後楽 2-1-2
工業材営業部 TEL.(03)3868-7732 FAX.(03)3868-7755
●本社 〒173-0001 東京都板橋区本町 23-23
http://www.lintec.co.jp/